



**CRIMPATURA**  
ISTRUZIONI  
PASSO PASSO



# COLLEGAMENTI ABS/EBS

Istruzioni dettagliate di crimpatura con il sistema "Heavy Duty" di HELLA



**Valigetta di utensili "Heavy Duty"**  
Esempio di assortimento

La concezione modulare della valigetta di utensili del sistema "Heavy Duty" di HELLA consente di conservare tutti gli strumenti di crimpatura e di sbloccaggio in modo pulito e ordinato. La parte anteriore della valigetta comprende una pinza completa (impugnatura e testa) con un massimo di 4 teste aggiuntive. La parte posteriore offre spazio sufficiente per contenere svariate lame di sbloccaggio assieme alle rispettive impugnature di base.

**Valigetta di utensili "Heavy Duty"**

Numero d'ordine: 8PE 863 807-041



**Impugnatura crimpatrice**

Numero d'ordine: 8PE 863 807-051



**Testa utensile per ABS-G**

Numero d'ordine: 8PE 863 807-071

## Sistema di utensili "Heavy Duty"

Grazie alla sua tecnologia di crimpatura lineare, il sistema di utensili "Heavy Duty" di HELLA offre il massimo della precisione operativa. Rispetto alle pinze tradizionali, che funzionano in modo radiale, questo nuovo sistema si contraddistingue per una distribuzione omogenea della forza durante il processo di crimpatura. Ciò consente di ottenere un risultato lavorativo di qualità costantemente elevata. La concezione modulare del sistema permette di abbinare tra loro una serie di utensili in modo da costituire un set assolutamente personalizzato contenente impugnature di base e inserti di crimpatura e sbloccaggio intercambiabili.



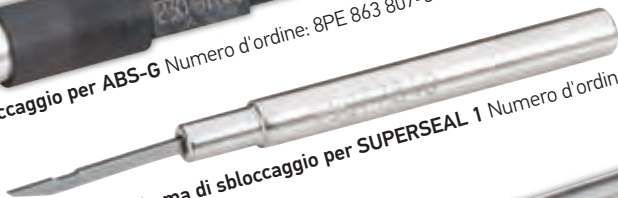
**Impugnatura utensile di sbloccaggio**  
Numero d'ordine: 8PE 863 807-301



**Lama di sbloccaggio per ABS-G** Numero d'ordine: 8PE 863 807-361



**Lama di sbloccaggio per SUPERSEAL 1** Numero d'ordine: 8PE 863 807-351



**Lama di sbloccaggio per DEUTSCH DT** Numero d'ordine: 8PE 863 807-371



La testa utensile per "SUPERSEAL" offre tutti i vantaggi del sistema "Heavy Duty". Essa dispone inoltre di una guida di posizionamento integrata sul retro che facilita notevolmente il corretto posizionamento del contatto all'interno dell'utensile. La sua conformazione particolare permette di eseguire le operazioni di crimpatura e isolamento in un unico passaggio. Ciò consente di risparmiare tempo.



**Testa utensile per DEUTSCH DT**  
Numero d'ordine: 8PE 863 807-061



**Testa utensile per SUPERSEAL**  
Numero d'ordine: 8PE 863 807-401



**Testa utensile per SUPERSEAL**  
con guida di posizionamento integrata

# Montaggio di un collegamento ABS/EBS



1  
Gli utensili necessari per le normali operazioni sono inclusi nel sistema "Heavy Duty" di HELLA.



2  
Il loro assortimento può essere definito in modo personalizzato...



3  
...ed essere ampliato in base alle necessità.



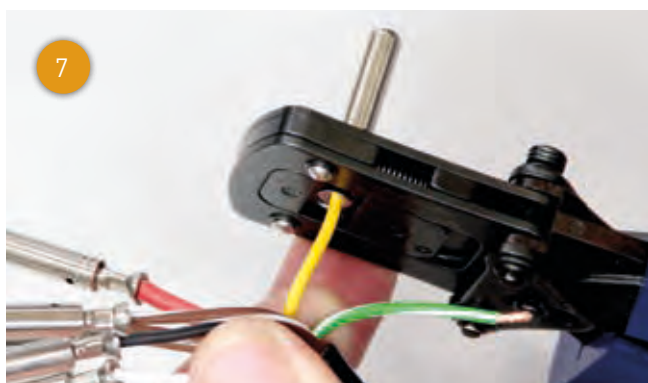
4  
Materiali necessari per realizzare un collegamento a spina ABS/EBS.



5  
Per prima cosa è necessario spelare i cavi del veicolo per un massimo di 5 mm servendosi di un utensile adatto. Per preparare il collegamento a spina, spingere sul cavo dapprima il passacavo...



6  
...e quindi la guarnizione. Inserire nella pinza un contatto a crimpare conforme al diametro del cavo.



7  
Crimpare il contatto esercitando una pressione sulla pinza.



8  
Ripetere la procedura per tutti i cavi necessari al veicolo.

9



Aspetto dei contatti al termine dell'operazione di crimpatura.

10



Schema di disposizione del connettore.

Disposizione dei poli per connettore ABS/EBS a norma ISO 7638

N° poli	N° o colore conduttore singolo	Funzione	Sezione contatto
1	1	Positivo (+) elettrovalvole di regolazione	6 mm <sup>2</sup> /4mm <sup>2</sup>
2	2	Positivo (+) elettronica	1,5 mm <sup>2</sup>
3	3	Negativo (-) elettronica	1,5 mm <sup>2</sup>
4	4	Negativo (-) elettrovalvole di regolazione	6 mm <sup>2</sup> /4mm <sup>2</sup>
5	5	Segnalatore	1,5 mm <sup>2</sup>
6	6	Linea dati CAN H	1,5 mm <sup>2</sup>
7	7	Linea dati CAN L	1,5 mm <sup>2</sup>

11



Introdurre i contatti crimpati nel dispositivo di contatto osservando lo schema di disposizione previsto per il connettore.

12



Posizionare quindi il corpo del connettore anteriore sul dispositivo di contatto fino a farlo scattare in posizione.

13



L'incavo qui presente indica il modo in cui il dispositivo di contatto deve essere unito al corpo del connettore anteriore.

14



Montare la guarnizione e il passacavo sul corpo del connettore anteriore...

15



16



...e fissarli con viti.

17



Per garantire un'assoluta stabilità...

18



...occorre infine montare anche la fascetta di scarico della trazione...

19



...e avvitarla.

20



Aspetto del connettore del cavo di allacciamento al termine della procedura di montaggio.

Scansionare il codice QR per accedere al video delle istruzioni



**HELLA S.p.A.**

Via B. Buozzi, 5  
20090 - Caleppio di Settala (MI)  
Tel : 02.98835.1  
Fax : 02.98835.835-836  
E-mail : infoitalia@hella.com  
Internet : www.hella.it

Ufficio di Torino  
Viale Gandhi, 23  
10051 Avigliana (TO)  
Tel : 02.98.835.310  
Fax: 02.98.835.353

© HELLA KGaA Hueck & Co., Lippstadt  
J00954/10.15  
Con riserva di modifiche ai prezzi e ai contenuti

Accedi al video delle istruzioni di crimpatura per i collegamenti ABS/EBS :

