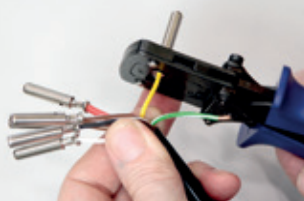




SERTIR
INSTRUCTIONS
ÉTAPE PAR ÉTAPE



CONNECTEUR ABS/EBS

Guide d'utilisation détaillé pour sertir avec le système « Heavy Duty » de HELLA



Mallette d'outillage « Heavy Duty »
Exemple de contenu

Le concept de mallette modulaire du système d'outillage HELLA « Heavy Duty » un rangement ordonné et propre de toutes les applications de sertissage et de déverrouillage. Le dessus du plateau peut contenir une pince complète (poignée et tête) et jusqu'à 4 autres têtes d'outil. Le dessous du plateau offre suffisamment de place pour un grand nombre de lames de déverrouillage avec leur poignée de base.

Mallette d'outillage « Heavy Duty »
référence : 8PE 863 807-041



Poignée d'outil de la pince à sertir
référence : 8PE 863 807-051



Tête d'outil ABS-G
référence : 8PE 863 807-071

Le système d'outillage « Heavy Duty »

Le système d'outillage HELLA « Heavy Duty » offre, grâce à sa technologie de sertissage linéaire, une précision de travail totale. Comparé aux pinces traditionnelles qui travaillent de manière radiale, ce concept se distingue par sa répartition homogène des forces pendant le processus de sertissage. Celle-ci permet de garantir, de manière constante, un résultat de travail de qualité. La structure modulaire du système permet un assemblage entièrement individuel, ainsi que l'échange séparé des poignées de base et des inserts de sertissage ou de déverrouillage.

Poignée d'outil de déverrouillage
référence : 8PE 863 807-301



Lame de déverrouillage ABS-G référence : 8PE 863 807-361



Lame de déverrouillage SUPERSEAL 1 référence : 8PE 863 807-351



Lame de déverrouillage Deutsch DT référence : 8PE 863 807-371

La tête d'outil « SUPERSEAL » offre tous les avantages du système « Heavy Duty ». En outre, la tête dispose à l'arrière d'une aide intégrée au positionnement qui facilite grandement le positionnement correct du contact dans l'outil. Le concept de construction spécialisé permet ainsi de réaliser les procédures de sertissage et d'isolement en une seule étape. Cela économise du temps.



Tête d'outil Deutsch DT
référence : 8PE 863 807-061



Tête d'outil SUPERSEAL
référence : 8PE 863 807-401



Tête d'outil SUPERSEAL
avec aide intégrée au positionnement

Montage du connecteur ABS/EBS



1 Les outils nécessaires à un travail adéquat font partie du système « HELLA Heavy Duty ».



2 Il est possible de combiner et d'élargir la palette ...



3 ... d'outils à souhait et en fonction des besoins.



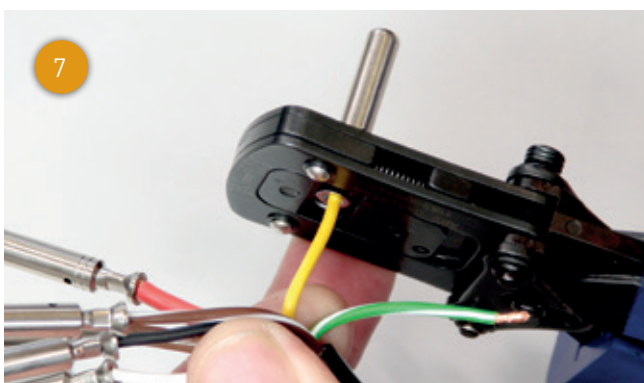
4 Ce sont les matériaux nécessaires pour réaliser un connecteur ABS/EBS.



5 Les câbles du véhicule sont tout d'abord dénudés sur max. 5 mm au moyen d'un outil adapté. Pour préparer le connecteur, faites tout d'abord glisser le capuchon d'extrémité ...



6 ... puis le joint coupelle sur le câble. Insérez ensuite un contact à sertir correspondant au diamètre du câble dans la pince.



7 Sertissez le raccord en comprimant la pince.



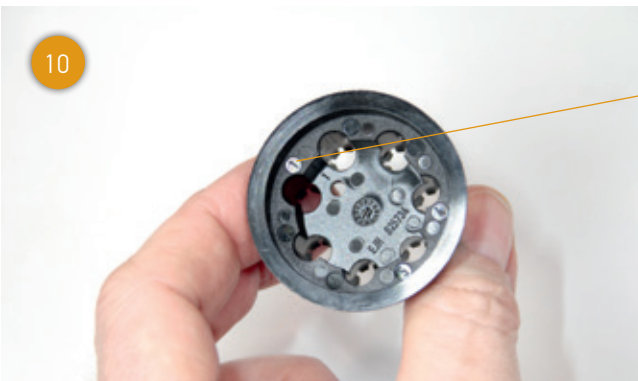
8 Répétez cette opération pour tous les câbles de véhicule nécessaires.

9



Voilà à quoi ressemble tous les contacts à sertir terminés.

10



Le plan d'affectation des connecteurs.

Affectation des voies des connecteurs électriques ABS/EBS suivant ISO 7638

| N° pôle. | N° ou couleur du conducteur | Fonctionnement | Section du câble |
|----------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| 1 | 1 | Plus (+) électrovannes | 6 mm ² /4mm ² |
| 2 | 2 | Plus (+) électronique | 1,5 mm ² |
| 3 | 3 | Moins (-) électronique | 1,5 mm ² |
| 4 | 4 | Moins (-) électrovannes | 6 mm ² /4mm ² |
| 5 | 5 | Système d'alarme | 1,5 mm ² |
| 6 | 6 | Ligne de données CANH | 1,5 mm ² |
| 7 | 7 | Ligne de données CANL | 1,5 mm ² |

11



Introduisez les contacts à sertir dans le bloc de contact en tenant compte du plan d'affectation du connecteur.

12



Le corps du connecteur avant est maintenant placé sur le bloc de contact qui doit s'encliqueter de manière audible.

13



L'évidement ici montré indique comment le bloc de contact est correctement connecté avec le corps avant de la fiche.

14



Le joint coupelle et le capuchon d'extrémité arrière sont assemblés avec le corps de la fiche ...

15



16



... puis fixés par des vis.

17



Pour plus de stabilité, ...

18



... le collier de décharge de traction est ensuite encore monté ...

19



... et vissé.

20



Voilà à quoi ressemble le connecteur monté du câble de connexion.

Scannez le code QR et visionnez la vidéo des instructions :



HELLA S.A.S.

B.P. 7

11 av Albert Einstein

93151 Le Blanc Mesnil Cedex

Téléphone: 0149395959

Télécopie: 0148674052

E-Mail: infofrance@hella.com

Internet: www.hella.fr

© HELLA KGaA Hueck & Co., Lippstadt

922 999 236-403 J00954/KB/07.15/0.15

Sous réserve de modifications matérielles et tarifaires

Printed in Germany

La vidéo sur le sertissage du
connecteur SUPERSEAL est disponible ici :

