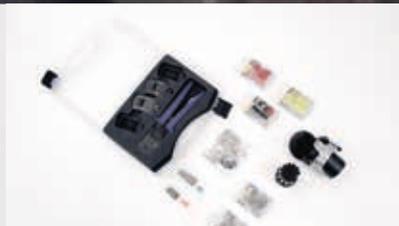




CRIMPEN
SCHRITT FÜR SCHRITT
ANLEITUNG



SUPERSEAL

Detaillierte Anwendungsanleitung zum Crimpen mit dem HELLA „Heavy Duty“ System



„Heavy Duty“ Werkzeugkoffer
Beispiel Zusammenstellung

Das modulare **Kofferkonzept des HELLA „Heavy Duty“** Werkzeugsystems ermöglicht die ordentliche, saubere Aufbewahrung aller Crimp- und Entriegelungsapplikationen. Die Vorderseite fasst dabei eine komplette Zange (Griff und Kopf), und bis zu 4 weitere Werkzeugköpfe. Die Rückseite bietet ausreichend Platz für eine Vielzahl von Entriegelungsklingen und deren Basisgriff.

„Heavy Duty“ Werkzeugkoffer
Bestellnummer: 8PE 863 807-041



Werkzeuggriff Crimpzange
Bestellnummer: 8PE 863 807-051



Werkzeugkopf ABS-G
Bestellnummer: 8PE 863 807-071

„Heavy Duty“ Werkzeugsystem

Das HELLA „Heavy Duty“ Werkzeugsystem bietet durch seine lineare Crimptechnologie das Höchstmaß an Verarbeitungspräzision. Gegenüber traditionellen, radial arbeitenden Zangen zeichnet sich dieses Konzept durch seine gleichmäßige Kraftverteilung während des Crimpvorganges aus. Diese ermöglicht ein immer gleichbleibend hochwertiges Arbeitsergebnis. Der modulare Aufbau des Systems ermöglicht eine komplett individuelle Zusammenstellung, sowie den separaten Austausch von Basisgriffen und Crimp- bzw. Entriegelungseinsätzen.



Werkzeuggriff Entriegelung
Bestellnummer: 8PE 863 807-301



Entriegelungsklinge ABS-G Bestellnummer: 8PE 863 807-041

Entriegelungsklinge SUPERSEAL 1 Bestellnummer: 8PE 863 807-351

Entriegelungsklinge Deutsch DT Bestellnummer: 8PE 863 807-371

Der **Werkzeugkopf „SUPERSEAL“** bietet alle Vorteile des „Heavy Duty“ Systems. Zusätzlich dazu, verfügt der Kopf über eine integrierte Positionierungshilfe auf der Rückseite, welche die korrekte Platzierung des Kontaktes innerhalb des Werkzeuges deutlich erleichtert. Das spezialisierte Konstruktionskonzept ermöglicht dabei die integrierte Durchführung des Crimp- und Isoliervorgangs in einem einzigen Arbeitsschritt. Dies spart wertvolle Zeit.



Werkzeugkopf Deutsch DT
Bestellnummer: 8PE 863 807-061



Werkzeugkopf SUPERSEAL
Bestellnummer: 8PE 863 807-401



Werkzeugkopf SUPERSEAL
mit integrierte Positionierungshilfe

Montage der SUPERSEAL-Verbindung



1 Die zur ordnungsgemäßen Verarbeitung benötigten Werkzeuge sind Teil des „HELLA Heavy Duty“-Systems.



2 Der Umfang kann individuell nach Bedarf zusammengestellt...



3 ... und erweitert werden.



4 Das sind die benötigten Materialien zur Herstellung einer SUPERSEAL-Steckverbindung.



5 Zunächst wird die Fahrzeugleitung max. 5mm mit einem geeigneten Werkzeug abisoliert. Schieben Sie jetzt, unter Beachtung des Kabelquerschnitts, die passende Dichtung auf das Kabel.



6 Legen Sie anschließend den Buchsenkontakt in die Positionierhilfe der Zange ein. Achten Sie darauf, dass der Buchsenkontakt bündig mit der Werkzeug-Vorderseite abschließt.



7 Führen Sie nun das Kabel mit der Dichtung ein und crimpen Sie den Buchsenkontakt.

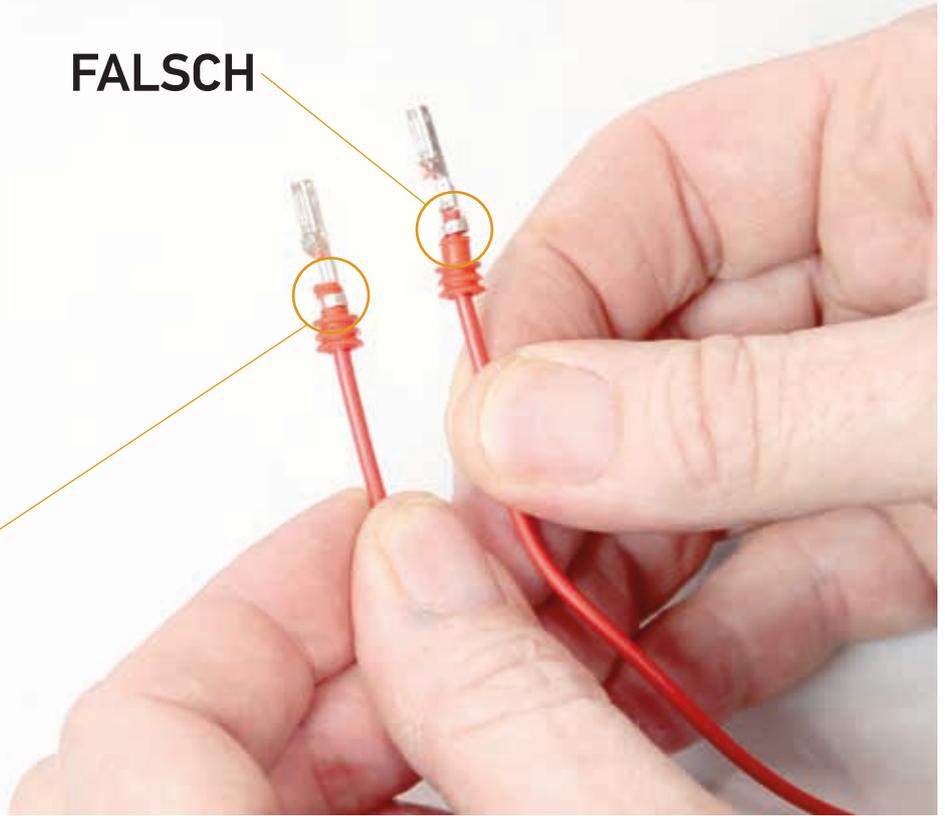


8 Dabei ist es wichtig, dass Kabel, Buchsenkontakt und Dichtung richtig im Werkzeug positioniert sind.

9

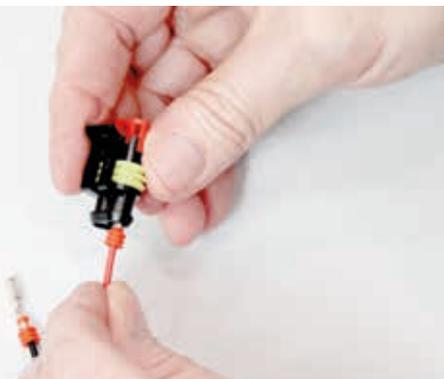
FALSCH

RICHTIG



Bei falscher Positionierung kann kein maximaler Schutz vor Wasser- und Staubeintritt erreicht werden.

10



Der gecrimpte Buchsenkontakt wird in das Buchsengehäuse eingeführt...

11



...und anschließend die Sekundärsicherung eingesetzt.

12



Nachdem auch das dazugehörige Stiftgehäuse mit Kabel und den gecrimpten Stiftkontakten angefertigt wurde, können nun beide Bauteile entsprechend verbunden werden.

13



Die so erstellte Steckverbindung ist jetzt aufgrund ihrer Beschaffenheit staub- und wasserdicht.

Demontage der SUPERSEAL-Verbindung



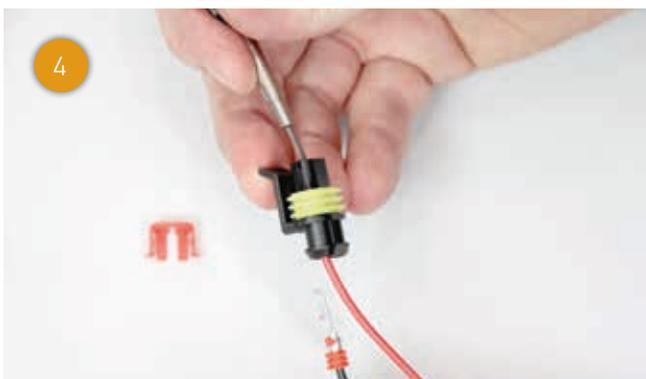
Um eine „SUPERSEAL“-Steckverbindung fachgerecht zu demontieren, nutzen Sie das entsprechende, ebenfalls im Programm verfügbare Entriegelungswerkzeug.



Damit entriegeln Sie im Buchsen- oder Stiftgehäuse zuerst die Sekundärsicherungen.



Danach können Sie durch Entriegeln der Rastnase an den Kontaktstiften...



...die Kabel nach hinten aus dem **Buchsengehäuse** herausziehen.



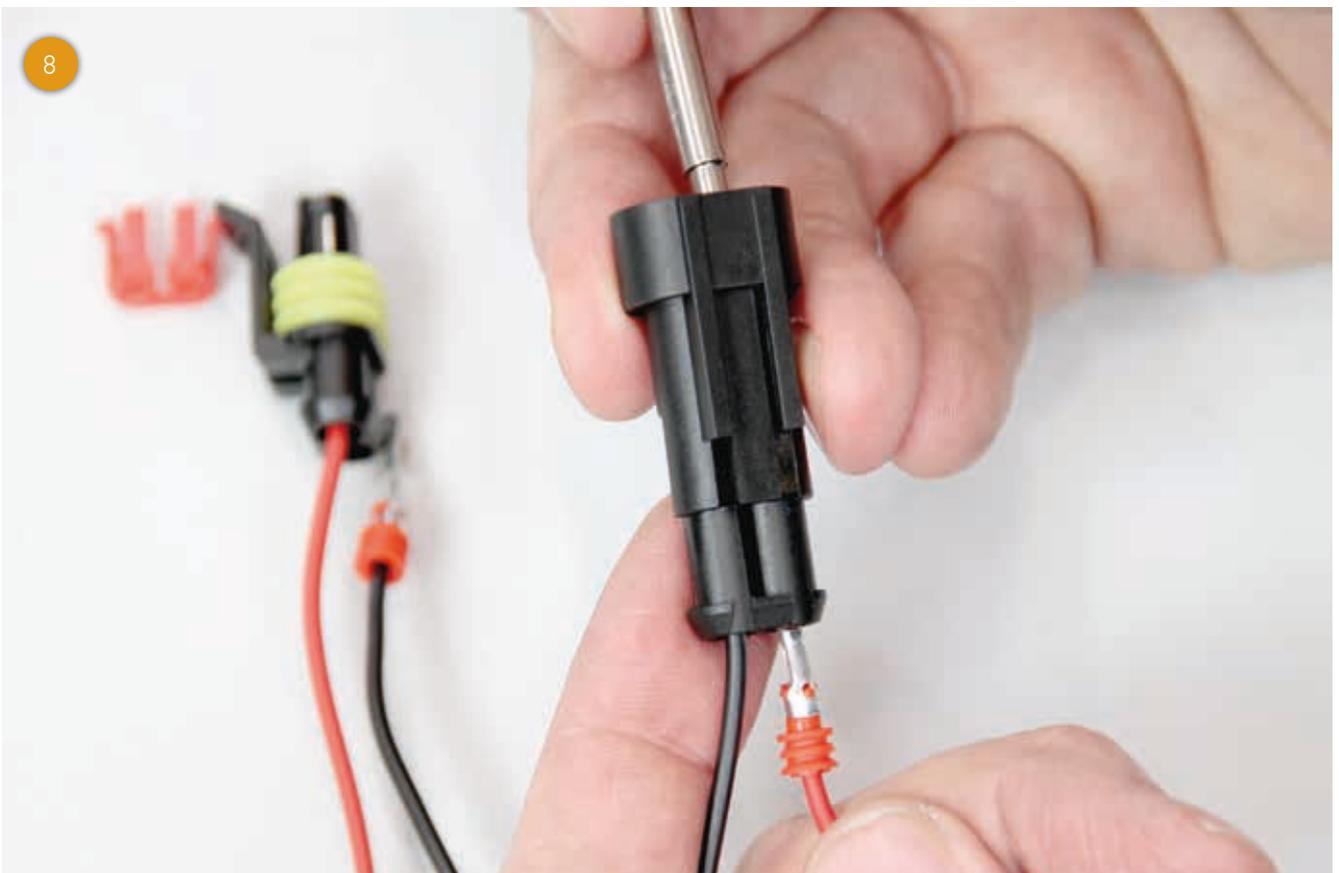
Bei dem **Stiftgehäuse** müssen Sie mit Hilfe des Entriegelungswerkzeugs...



...die Sekundärsicherung heraushebeln.



Hier müssen Sie auch durch Entriegeln der Rastnase an den Kontaktstiften...



...die Kabel nach hinten aus dem Gehäuse herausziehen.

QR-Code einscannen und die Anleitung als Video ansehen:



HELLA KGaA Hueck & Co.

Kunden-Service-Center

Rixbecker Straße 75

59552 Lippstadt/Germany

Tel.: 0180-6-250001 (0,20 €/Anruf aus dem deutschen Festnetz)

Fax: 0180-2-250001 (0,06 € je Verbindung)

Internet: www.hella.de

© HELLA KGaA Hueck & Co., Lippstadt

923 999 036-382 J00952/KB/07.15/0.5

Sachliche und preisliche Änderungen vorbehalten

Printed in Germany

Die Anleitung zum Crimpen der SUPERSEAL-Verbindung
hier als Video ansehen:

